

## EPOKSYDOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEźRO CZYSTOŚCI  
DO CIENKICH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150/TD165

### ZASTOSOWANIA:

Do zastosowań w sztuce i dekoracji, do wykonywania przezroczystych przedmiotów od 1 mm do 10 mm, takich jak cienkie wtrącenia, zatopienia, uszczelnianie powierzchni drewnianych oraz wykonywanie powłok.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka przezroczystość.
- Łatwy stosunek mieszania 2:1.
- Mieszanina samoodpowietrzająca.
- Szybkie wiązanie w cienkich warstwach.
- Dobra odporność na promieniowanie UV.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE TD 150 / TD 165			
	ŻYWICA TD 150	UTWARDZACZ TD 165	MIESZANINA
Skład	TD 150	TD 165	-
Proporcja mieszania - wagowo	100	50	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Niebiesko przezroczysty	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	500 mPa·s	650 mPa·s	500 mPa·s
Reaktywność w 25°C <sup>(1)</sup> (150 g)	-	-	60 min
Czas schnięcia w cienkiej warstwie 1-3mm, 23°C	-	-	8 - 9 h

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEźROczYSTOŚCI  
DO CIENKICH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150/TD165

## WYTYCZNE STOSOWANIA:

Temperatura pokojowa jest najważniejszym parametrem decydującym o powodzeniu odlewania SikaBiresin® TD150/TD165. Istnieje związek między temperaturą pokojową (RT), ilością odlewanej żywicy i szybkością utwardzania. Szybkie utwardzanie wywołane ciepłem RT powoduje silnie egzotermiczną reakcję, a utwardzona żywica może być żółta ze smugami na wierzchu.

- W przypadku cienkich warstw – powlekania (1 do 5 mm) zaleca się ciepłe pomieszczenie (25°C - 30°C), aby przyspieszyć utwardzanie i uzyskać najlepsze właściwości.
- Mieszanie powinno odbywać się ręcznie lub mieszadłem elektrycznym. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby podczas mieszania nie wprowadzać zbyt dużej ilości powietrza. Należy unikać emulsji.
- Po wstępnym wymieszaniu żywicy przelać produkt do drugiego pojemnika i zakończyć mieszanie. Zeskrobać dobrze ścianki pojemnika do mieszania. Pozostawić mieszaninę do samoodgazowania na co najmniej 10 minut przed odlaniem lub użyć komory próżniowej.
- Ze względu na długą żywotność i niską lepkość, rama odlewnicza musi być idealnie szczelna. Brązowa taśma pakowa PE jest samouwalniająca się z żywicy i może być stosowana w rogach pudełka oraz wszędzie tam, gdzie żywica nie powinna wiązać się z podłożem.
- Można również użyć płynnego lub w postaci pasty wosku, aby zapobiec sklejeniu modeli i podpór. Drewniane lub porowate powierzchnie modeli muszą być uszczelnione przed odlaniem żywicy. Można użyć szybkowiążącej żywicy epoksydowej lub lakieru, ale uszczelniacz musi być utwardzony przed odlewaniem żywicy.
- Po odlaniu i pewnym czasie relaksacji pozostałe pęcherzyki można łatwo usunąć pistoletem na gorące powietrze (ogrzewać powierzchnię z odległości 15 - 20 cm).
- Aby uzyskać błyszczącą i płaską powierzchnię, prawie zawsze potrzebne jest delikatne szlifowanie i polerowanie. Użyj odpowiednich narzędzi, aby uniknąć nagrzewania się żywicy podczas polerowania. Zaleca się wodny papier ścierny
- Najlepsze wykończenie daje pasta polerska na buforze. Podczas polerowania nie należy nadmiernie nagrzewać warstwy odlewu, aby uniknąć śladów.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

**TRANSPARENTNA ŻYWICA EPOKSYDOWA  
O WYSOKIEJ PRZEŹROCYSTOŚCI  
DO CIENKICH ODLEWÓW**

# SikaBiresin® TD150/TD165

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C <sup>(1)</sup>			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 81
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	5.0
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178	MPa	1.600
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11359-2	°C	53
WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓLNE W 23°C			
Maksymalna grubość odlewu na płycie 350 x 300 mm		mm	10
Maksymalna grubość odlewu (małe części <100g)		mm	25
Czas rozformowania małych części (<100g) o grubości 10mm		h	> 48
		h	> 72

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po dłuższym przechowywaniu w niskiej temperaturze może nastąpić krystalizacja składnika A (ŻYWICA). Można to łatwo usunąć, podgrzewając przez odpowiedni czas do maksymalnie 70 °C. Przed użyciem pozostawić do ostygnięcia do wymaganej temperatury przetwarzania. Pojemniki muszą być szczelnie zamknięte natychmiast po użyciu, aby zapobiec wnikaniu wilgoci. Pozostały materiał należy jak najszybciej zużyć.

#### OPAKOWANIA:

**ŻYWICA**  
1 x 5.00 kg  
1 x 220.00 kg  
1 x 1000.00 kg

**UTWARDZACZ**  
1 x 2.50 kg  
1 x 200.00 kg  
1 x 950.00 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.